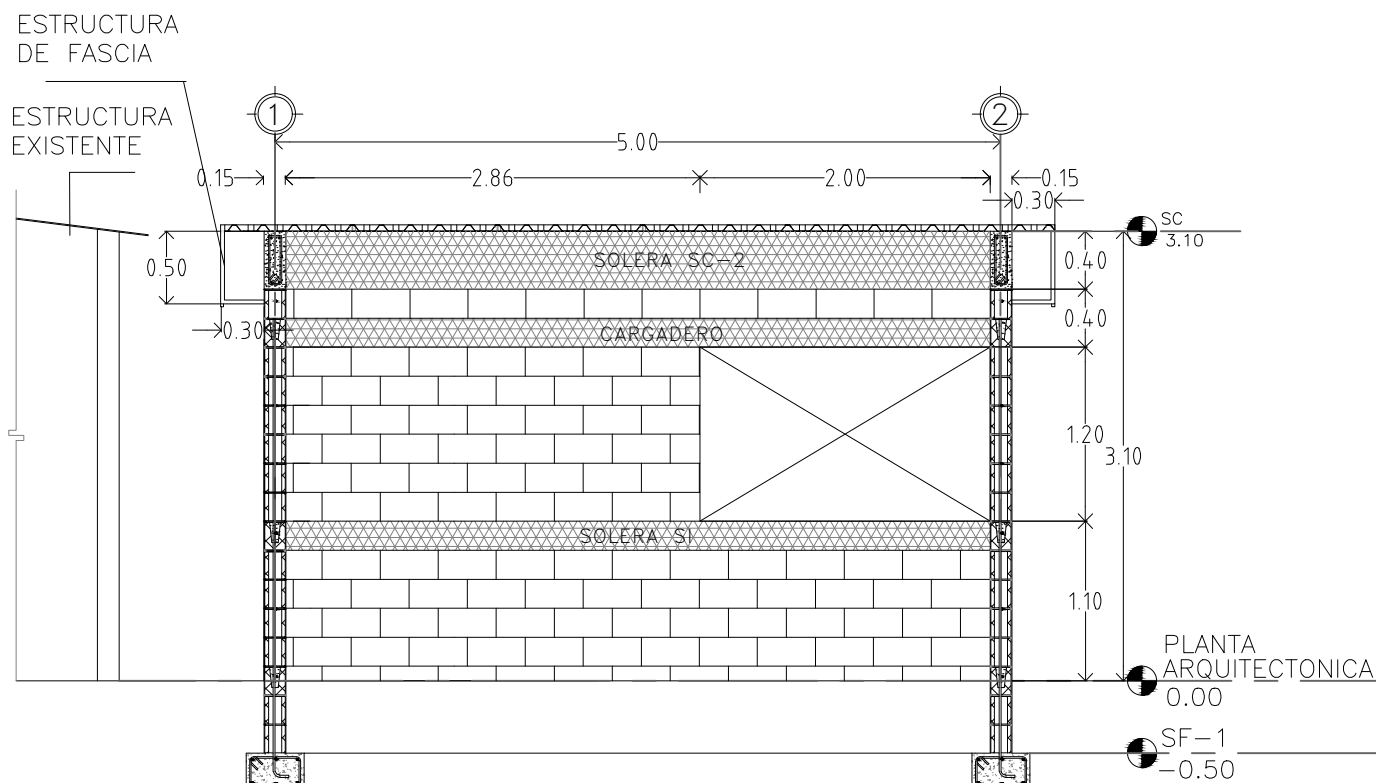
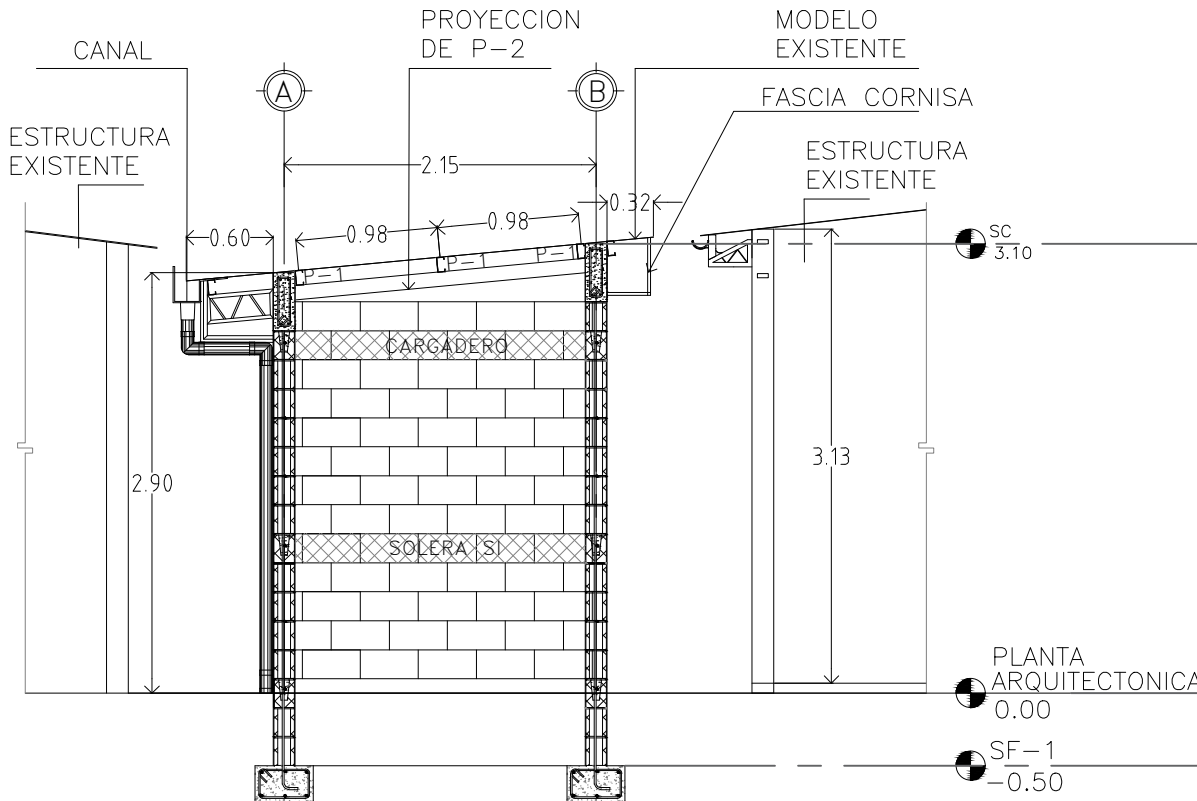


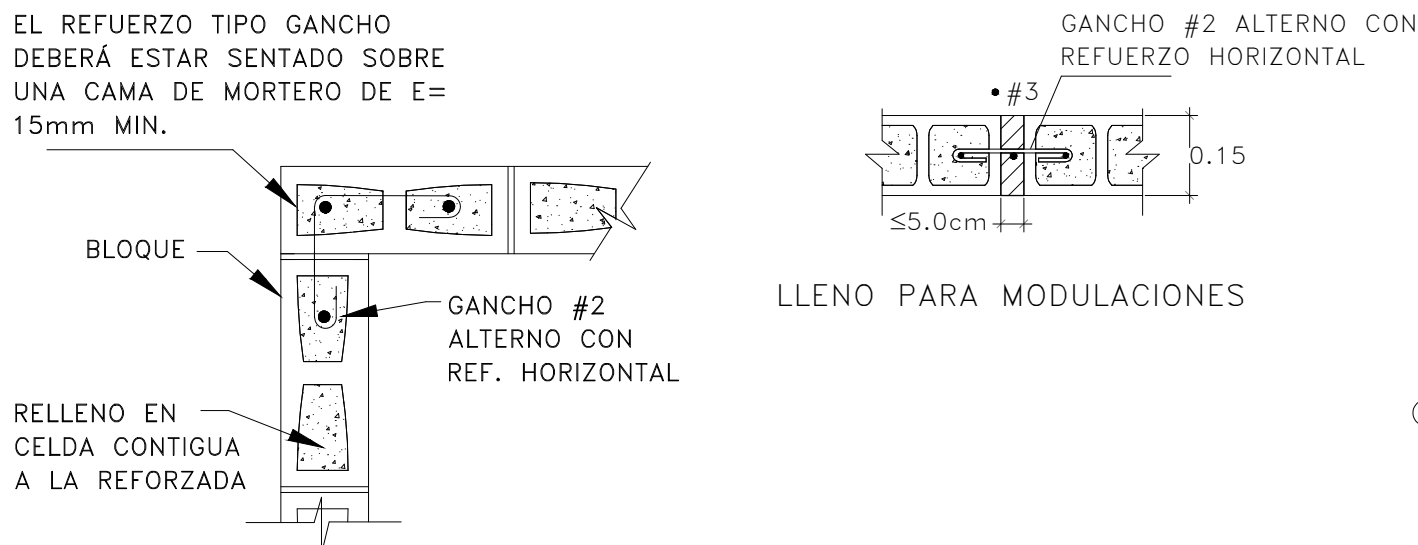
PLANTA ESTRUCTURAL
CONSULTORIO DE NUTRICION IZALCO
ESC 1:50



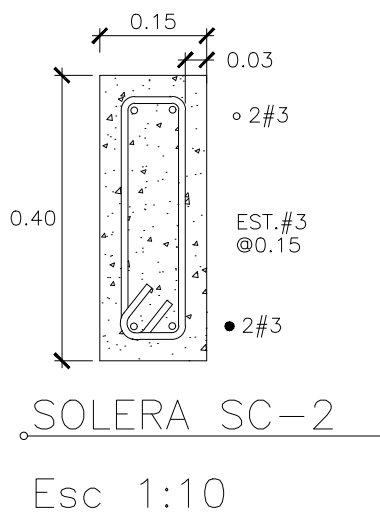
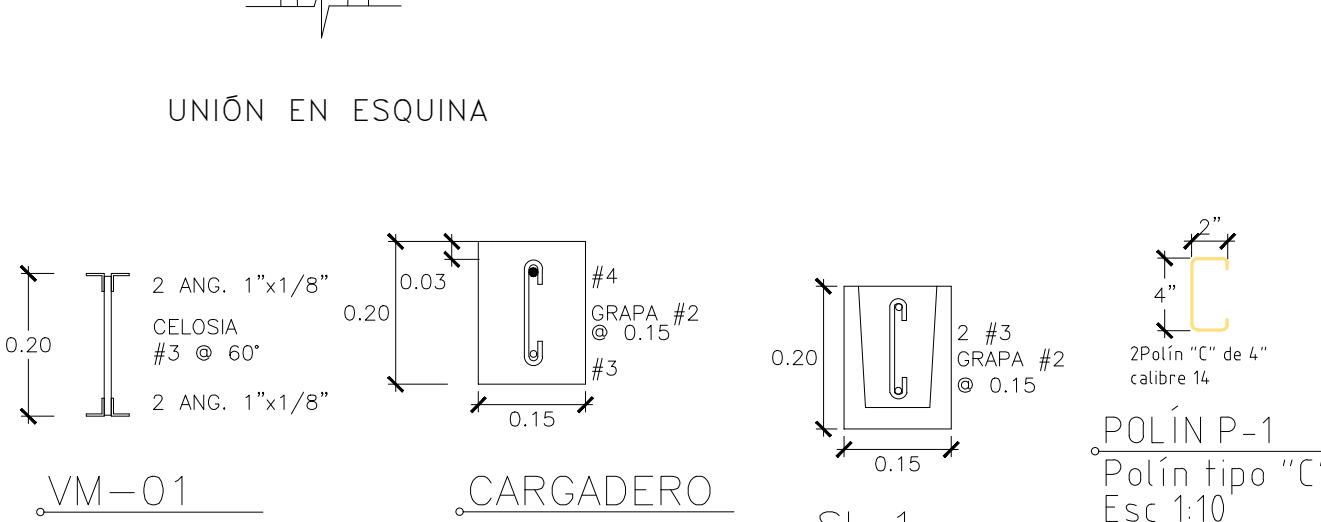
FACHADA SUR
CONSULTORIO DE NUTRICION IZALCO
ESC 1:50



SECCION A-A
CONSULTORIO DE NUTRICION IZALCO
ESC 1:50



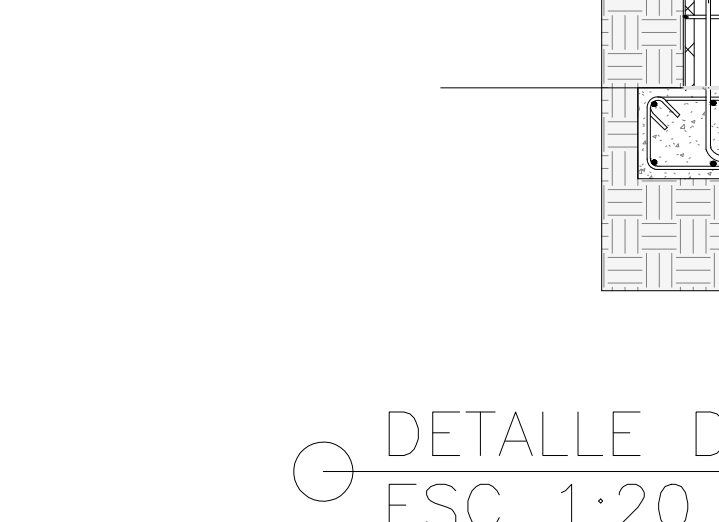
DETALLE DE SOLERA
DE FUNDACION SF-1
ESC 1:20



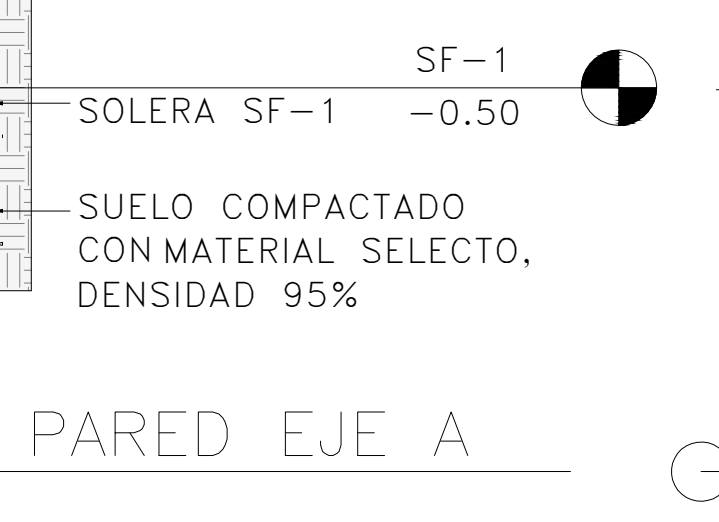
DETALLE DE PARED EJE A
ESC 1:20



DETALLE DE PARED EJE A
ESC 1:20



DETALLE DE PARED EJE A
ESC 1:20



DETALLE DE PARED EJE A
ESC 1:20



DETALLE DE PARED EJE A
ESC 1:20



NOTAS TECNICAS

- EL CONCRETO A UTILIZAR SERA DE PESO VOLUMETRICO NORMAL, CON UNA RESISTENCIA ULTIMA A LA COMPRESION A LOS 28 DIAS (f_c) DE 280 Kg/cm^2 . LOS MATERIALES A UTILIZAR EN LA ELABORACION DEL CONCRETO LLENARAN LAS SIGUIENTES ESPECIFICACIONES:
 - EL CEMENTO A UTILIZAR SERA PORTLAND TIPO I, QUE CUMPLA LA NORMA ASTM C150. LOS AGREGADOS DEBERAN CUMPLIR LA NORMA ASTM C33, Y SU TAMAÑO MAXIMO NO DEBERA EXCEDER DE 0.75 VECES LA SEPARACION MINIMA ENTRE BARRAS DE REFUERZO DEL ELEMENTO A COLAR.
 - EL AGUA DEBERA SER LIMPIA, LIBRE DE RESIDUOS DE ACEITE, ACIDOS, ALCALIS, SALES, MATERIA ORGANICA U OTRA SUSTANCIA QUE PUEDAN SER DAÑINAS PARA EL MORTERO O CUALQUIER METAL EMBEBIDO EN EL CONCRETO. LA RELACION AGUA-CEMENTO, PARA LA MEZCLA DE CONCRETO A UTILIZAR EN ELEMENTOS ESTRUCTURALES PRIMARIOS COMO CIMENTACIONES, VIGAS, COLUMNAS Y LOSAS NO DEBERA EXCEDER DEL 0.50.
 - CUALQUIER TIPO DE ADITIVO A UTILIZAR EN LA MEZCLA DEBERA DE SER APROBADO PREVIAMENTE POR EL DISEÑADOR.
- EL ACERO DE REFUERZO SERA CORRUGADO, EXCEPTO LA VARILLA #2 LA CUAL SERA LISA, BAJO NORMAS ASTM A615 Y A605, CON UNA RESISTENCIA EN FLUENCIA (f_y) SUPERIOR A 4200 Kg/cm^2 (ACERO GRADO 60).
- EL BLOQUE A UTILIZAR DEBERA DE CUMPLIR CON LA ESPECIFICACION ASTM C90, SERA DE GRADO ESTRUCTURAL (N), SIN HUMEDAD CONTROLADA (TIPO II), CON UNA RESISTENCIA ULTIMA A LA ROTURA POR COMPRESION (f_m), PROMEDIO SOBRE AREA BRUTA EN TRES UNIDADES, DE 70 Kg/cm^2 . EL LADRILLO A UTILIZAR EN PAREDES DE MAPOSTERIA CONFINADA SERA DE BARRO COCIDO, DEL TIPO CALAVERA, DEBERA SER DE BUENA CALIDAD (ACABADO, COLOR Y PESO), CON DIMENSIONES MINIMAS DE $914 \times 229 \text{ cms}$. Y DEBERA PRESENTAR UN RESISTENCIA ULTIMA A LA ROTURA POR COMPRESION (f_m) PROMEDIO DE 40 Kg/cm^2 . EL MORTERO A USAR PARA EL PEGAMENTO DE BLOQUES LLENARA LA ESPECIFICACION ASTM C270. LOS MATERIALES USADOS COMO INGREDIENTES EN EL MORTERO SE AJUSTARAN A LOS SIGUIENTES REQUERIMIENTOS:
 - CEMENTO DEL TIPO PORTLAND I (ASTM C150), O CEMENTO DE MAPOSTERIA (ASTM C91) O CEMENTO HIDRAULICO MEZCLADO TIPO IS, IP (ASTM C595).
 - AGREGADOS DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES ASTM C144.
 - AGUA LIMPIA, LIBRE DE RESIDUOS DE ACEITE, ACIDOS, ALCALIS, SALES, MATERIA ORGANICA U OTRA SUSTANCIA QUE PUEDAN SER DAÑINAS PARA EL MORTERO O CUALQUIER METAL EMBEBIDO EN LA PARED.
 - EL MORTERO SERA DEL TIPO S, CON UNA RESISTENCIA A LA COMPRESION A LOS 28 DIAS DE AL MENOS 120 Kg/cm^2 .
 - EL CONCRETO FLUIDO A UTILIZAR EN EL LLENO DE CELDAS DE BLOQUES LLENARA LA NORMA ASTM C476. LOS MATERIALES USADOS COMO INGREDIENTES EN EL MORTERO SE AJUSTARAN A LOS REQUERIMIENTOS SIGUIENTES:
 - CEMENTO DEL TIPO PORTLAND I (ASTM C150) O CEMENTO HIDRAULICO MEZCLADO TIPO IS, IP (ASTM C595).
 - AGREGADOS DE ACUERDO A ESPECIFICACIONES ASTM C404.
 - AGUA LIMPIA, LIBRE DE RESIDUOS DE ACEITE, ACIDOS, ALCALIS, SALES, MATERIA ORGANICA U OTRA SUSTANCIA QUE PUEDAN SER DAÑINAS PARA EL GROUT O CUALQUIER METAL EMBEBIDO EN LA PARED.
 - DE USAR ADITIVOS INCLUSORES DE AIRE ESTOS SE AJUSTARAN A LA ESPECIFICACION ASTM C260.
 - EL CONCRETO FLUIDO A UTILIZAR EN LOS ELEMENTOS DE MAPOSTERIA SERA DEL TIPO GRUESO, SIENDO EL TAMAÑO MAXIMO DEL AGREGADO GRUESO A UTILIZAR DE $3/8"$ (MALLA 9.5 mm.) Y TENDRA UNA RESISTENCIA ULTIMA A LA COMPRESION (f_c) NO INFERIOR DE 170 Kg/cm^2 .
- TODO PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA DEBERA DE ESTAR ACORDE CON LAS ESPECIFICACIONES Y PROCEDIMIENTOS ESTIPULADOS POR LA AWS. EL ELECTRODO A UTILIZAR SERA GRADO E-6010, CON UNA RESISTENCIA ADMISIBLE DE 888 Kg/cm^2 . EN CASO DE QUE EN PLANOS SE ESPECIFIQUEN SOLDADURAS PRECALIFICADAS, LOS SOLDADORES DEBERAN SER PRECALIFICADOS DE ACUERDO A LO ESTIPULADO POR EL AWS D1.1, APENDICE E.
- LOS PERNOS A UTILIZAR SERAN DE ACERO GRADO A60 ($f_y=4200 \text{ Kg/cm}^2$), A MENOS QUE EN PLANOS SE DETALLE OTRO GRADO DE ACERO, Y PODRAN FABRICARSE A PARTIR DE VARILLA CORRUGADA QUE LLENE LAS NORMAS ASTM, ESPECIFICADAS PARA BARRAS DE REFUERZO; ESTOS PERNOS NO PODERAN CABEZA Y SU ROSCA DEBERA FABRICARSE DE ACUERDO A LA ESPECIFICACION DE UNIFIED STANDARD SERIES-UNC, ANSI B1.1 (4 PASOS POR CENTIMETRO). LOS PERNOS SE UTILIZARAN CON TUERCAS HEXAGONALES DE ACERO A 563 GRADO C Y LAS ARANDELAS SERAN PLANAS, DE ACERO BAJO NORMA ASTM GRADO F436. EN TODO CASO EL APRIETE FINAL DE LAS TUERCAS EN LOS PERNOS SE AJUSTARA POR EL METODO DE "VUELTA DE TUERCA", Y LA PORCION DE LA ROSCA DEL PERNO QUE SE PROYECTARA MAS ALLA DEL BORDE DE LA TUERCA SERA AL MENOS DE 1.0 cms.
- EL SUELO SE ASUME CON UNA CAPACIDAD DE CARGA ADMISIBLE DE 1.5 Kg/cm^2 , LO CUAL DEBERA DE VALIDARSE CON EL RESPECTIVO ESTUDIO DE SUELOS DEL SITIO. TODO TRABAJO DE COMPACTACION DE SUELOS DEBERA EFECTUARSE CON TIERRA ADECUADA, DE ACUERDO A LO RECOMENDADO EN EL REPORTE DE SUELOS, Y DEBERA EFECTUARSE HASTA ALCANZAR EL 95% DE LA DENSIDAD MAXIMA SECA OBTENIDA EN LABORATORIO, NORMA ASTM D1557 (PROCTOR MODIFICADO) Y ASTM D 558.

ESQUEMA DE UBICACIÓN SIN ESCALA



IZALCO

UNIDAD DE SALUD
IZALCO, SONSONATE



REPUBLICA DE EL SALVADOR
MINISTERIO DE SALUD

PROYECTO:
"ADECUACION Y REHABILITACION DE INFRAESTRUCTURA PARA CONSULTORIOS DE NUTRICION LOTE 3".

CONCURSO No:

CONTENIDO:

PLANTA ARQUITECTONICA, DEMOLICIONES
Y PROPUESTA Y DETALLES

DISEÑO ARQUITECTONICO:

DISEÑO ESTRUCTURAL:

REVISO Y APROBO:

DISEÑO ELECTRICO:

DISEÑO HIDRAULICO:

UGGPI-CSJ

ESCALA:

FECHA:

HOJA No:

INDICADAS

MAYO 2025

03/04